

(19)日本国特許庁 (JP)

### (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-276806 (P2000-276806A)

(43)公開日 平成12年10月6日(2000.10.6)

(51) Int.CL.7

識別記号

FΙ

テーマコート\*(参考)

G11B 11/10 5/02

566

G11B 11/10

566C 5D075

5/02

T 5D091

#### 審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 7 頁)

(21)出顧番号

特顯平11-78761

(22)出顧日

平成11年3月24日(1999.3.24)

(71)出額人 000005049

シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

(72)発明者 吉岡 智良

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(72)発明者 石井 光夫

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(74)代理人 100103296

弁理士 小池 陸頭

Fターム(参考) 50075 CF03 CF10 EE03

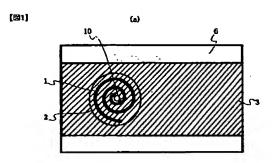
50091 AA08 CC24 FF20 HH20

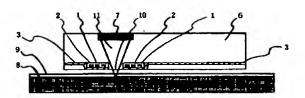
#### (54) 【発明の名称】 光磁気ヘッド装置

#### (57)【要約】

【課題】 従来の浮上型光磁気ヘッド装置は磁気コイルから発生した熱による温度上昇抑制手段として、磁気コイルと接続した放熱ランドを形成する方法や、良熱伝導性材料の別部材を介して外部へ熱放出する方法であるため、磁気コイルからの熱を直接冷却効果の大きいスライダーのディスク上滑走面からより効果的に放熱する構造を有していない。

【解決手段】 スライダー6のディスク対向面側に形成された磁気コイル1の近傍に良熱伝導性を有する放熱層3を設けることにより、磁気コイル1からの多くの発生熱をスライダー6のディスク対向面側から効果的に放出することができる。





(b)

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ディスクが回転することにより発生する 空気流を受けて浮上する光磁気ヘッド装置において、少 なくともスライダーのディスク対向面側に磁気コイルと 放熱層を有することを特徴とする光磁気ヘッド装置。

【請求項2】 請求項1に記載の光磁気ヘッド装置にお いて、前記磁気コイルと前記放熱層が同一層で形成され ているもしくは電気的に接続されていることを特徴とす る光磁気ヘッド装置。

【請求項3】 請求項2に記載の光磁気ヘッド装置にお 10 いて、前記放熱層が電気的に絶縁された少なくとも二つ の放熱層に分割されていることを特徴とする光磁気ヘッ ド装置。

【請求項4】 請求項1乃至3のいずれかに記載の光磁 気ヘッド装置において、前記磁気コイルのスライダー側 及びディスク対向面側の両方に放熱層が設けられている ことを特徴とする光磁気ヘッド装置。

【請求項5】 請求項4に記載の光磁気ヘッド装置にお いて、前記磁気コイルのスライダー側に設けた放熱層が 高透磁率材料で形成されていることを特徴とする光磁気 20 ヘッド装置。

【請求項6】 請求項1乃至5のいずれかに記載の光磁 気ヘッド装置において、スライダーのディスク対向面以 外の面にフィン形状を設けたことを特徴とする光磁気へ ッド装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、光磁気ディスクに 対して情報信号の高密度記録再生等を行う光磁気ヘッド 装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】近年、コンピュータ等のデータを保存す る手段として、データ保存量が大きく情報信号の受け渡 しが高速で可機性に優れていることなどから、光磁気デ ィスクを記憶媒体とした記録装置が使用されており、そ の記録密度を向上させるために、ディスク回転に伴う空 気流を利用して、磁気ヘッドと一体化したスライダーを 浮上させる浮上型光磁気ヘッドが提案されている。

【0003】このような浮上型光磁気ヘッドにおいて は、ハードディスクドライブ (HDD) の磁気ヘッドと 同様に、磁気コイルからの発熱による磁気ヘッド及びス ライダー部材の温度上昇に伴う記録効率の低下が予想さ れる。

【0004】HDDの磁気ヘッドにおいては、磁気コイ ルからの発熱による磁気ヘッド及びスライダー部材の温 度上昇に伴う記録効率低下に対して、特開平8-297 881号公報に示されるように、良熱伝導率材料からな るヘッド取り付け部を介して、磁気コイルからの発熱を 放熱する方法や、特開平8-235554号公報に示さ れるように、アルミニウムのような良伝導性材料で形成 50 ド装置において、前記放熱層が電気的に絶縁された少な

したスライダーを介して、磁気コイルからの発熱を放熱 する方法が提案されている。

【0005】また、特許公報第2514625号に示さ れるように、薄膜磁気ヘッド内部の磁気コイルの一部を 拡張し、放熱ランドを形成して熱拡散する方法も提案さ れている。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】スライダー内部をレー ザービーム等の光が通過し、レンズ等の光学系もスライ ダー部材で一体として形成することのできる光磁気ヘッ ド装置の場合、スライダー材に光透過性のよい石英等の 熱伝導率の悪い材料を用いるためにスライダー内部に磁 気コイルからの発熱が蓄積されるという問題がある。こ のためスライダー中の光通過部の屈折率分布等、その集 光能力低下を防ぐため光透過部の温度上昇及び温度分布 に対して、HDDの磁気ヘッドの場合よりも厳しい取り 組みが必要である。

【0007】しかしながら、上記特開平8-29788 1号公報や特開平8-235554号公報で示された従 来例は、発熱源である磁気ヘッドとは別部材のヘッド取 り付け部やスライダーを用いて、多くの磁気コイルから の発熱を熱伝導して放熱している。そのため、ディスク 回転による空気流でディスク上を超低空に浮上し、安定 した浮上量を確保維持する必要がある浮上型光磁気へッ ド装置においては、非常に小さい複数部材の高い組み立 て精度が要求されるという問題がある。

【0008】また、磁気コイル導線間およびその周辺部 は熱伝導性の悪い樹脂等の絶縁材を用いて形成するた め、磁気コイルからの発熱は磁気コイル外に熱伝導しに 30 くいことから、磁気コイル周辺が高温となり、記録効率 低下の改善などが困難であるという問題がある。

【0009】また、特許公報第514625号公報に示 された従来例は、磁気ヘッド内部に磁気コイルを拡張し た放熱ランドを形成する方法であり、磁気コイルからの 発熱をスライダー全体へ拡散する効果はあるものの、熱 をスライダーから放出する方法は開示されていない。

【0010】以上本発明の目的は、発熱源である磁気コ イルからの熱をディスク回転に伴う空気流を利用して効 果的に熱放出できる構造の光磁気ヘッド装置を提供する ことである。

#### [0011]

【課題を解決するための手段】上記の問題を解決するた めに、本発明はディスクが回転することにより発生する 空気流を受けて浮上する光磁気ヘッド装置において、少 なくともスライダーのディスク対向面側に磁気コイルと 放熱層を有することを特徴としているまた、上記の光磁 気ヘッド装置において、前記磁気コイルと前記放熱層が 同一層で形成されているもしくは電気的に接続されてい ることを特徴としているさらにまた、上記の光磁気ヘッ

3

くとも二つの放熱層に分割されていることを特徴として いる。

【0012】また、上記の光磁気ヘッド装置において、 前記磁気コイルのスライダー側及びディスク対向面側の 両方に放熱層が設けられていることを特徴としている。 【0013】また、上記の光磁気ヘッド装置において、 前記磁気コイルのスライダー側に設けた放熱層が高透磁 率材料で形成されていることを特徴としている。

【0014】さらにまた、上記の光磁気ヘッド装置にお いて、スライダーのディスク対向面以外の面にフィン形 10 状を設けたことを特徴としている。

#### [0015]

【発明の実施の形態】(第一の実施例)本発明の第一の 実施例を図1で示す。図1(a)はディスクと対向する スライダーの下面の概略図、図1 (b) は側面からの断 面の概略図を示す図である。

【0016】本実施例では、スライダー6の材料として 屈折率1.4程度の石英が用いられている。その他に例 えば屈折率1.7程度のオハラ社製極低膨張ガラスであ も可能である。スライダー6の上面には回折レンズ7が スライダー6と一体で形成されており、スライダー6内 部を通過したレーザービーム等の光がディスク保護層9 を通過し、ディスク記録面8に集光する働きをする。回 折レンズ7はレーザー加工またはエッチング、イオンミ リング、ダイシング等により形成できる。回折レンズ7 以外にも通常の屈折型レンズの使用が可能であり、ま た、スラーダー6と一体で形成する以外に、別個に形成 したレンズを接着することも可能である。

面には、光出射面10を残して、磁気ヘッド生成用及び スライダー6浮上のための空気流入用に凹状の溝部が形 成されている。この溝部は、回折レンズ7の加工と同様 に、レーザー加工またはエッチング、イオンミリング、 ダイシング等により形成できる。

【0018】光出射面10はその中心が回折レンズ7か らの光軸と一致するように形成されている。例えば、回 折レンズ7の開口率を0.85、スライダー6の寸法を 3mm×2mm×0.43mmのマイクロサイズ、光出 射面10からディスク記録面8までの距離を5µm程度 40 と仮定すると、光出射面10での光径は直径7.4 μm 程度となり、加工しろ等を加味して光出射面10の直径 は50μm程度となるように形成される。

【0019】次に、磁気ヘッドは、スライダー6の下面 に形成された上記溝部に収まるように、少なくとも磁気 コイル1と絶縁層2で形成されている。磁気コイル1 は、Cu、Au、A1等の導電性金属材料を用いて、光 出射面10の中心が磁気コイル1の中心と同軸上で一致 するように、巻回状に形成されている。磁気コイル1

等による成膜、フォトリソ工程によるレジスト形成、ウ エットあるいはドライエッチングの各工程を用いて形成 できる。

【0020】更に磁気コイル1を複数層で形成する場 合、磁気コイル1の各層の導線の内側または外側の一端 どうしをスルーホールを介して電気的に接続して形成す る(図示していない).

【0021】また、絶縁層2は磁気コイル1の導線周辺 部にレジスト等の樹脂材をスピン塗布等で形成される。 あるいはまた、SiO2やA1203等をスパッタリン グ等の工程により形成できる。

【0022】次に、放熱層3が、光出射面10を除き、 少なくともスライダー6のディスク下面の溝部に、でき る限り広い表面積となるように、またできる限り厚くな るように形成されている。 放熱層 3 は良熱伝導性の材料 で形成されており、例えば磁気コイル1と同じ材料で同 様に形成することも可能である。また、スライダー6の 下面の溝部以外のディスク対向面にも放熱層3を形成す ることも可能であるが、この場合には、スライダー6の るクリアセラム等の光透過性を有する材料を用いること 20 ディスク対向面にDLC材等を用いた保護コートを設け ることが望ましい。

> 【0023】さらに、図2に示すように、放熱層3を磁 気コイル1の導線部と同じ層で形成することも可能であ る。この場合、放熱層3を磁気コイル1の電流供給用引 き出し電極部の片側とすることもできる。

【0024】本実施例の構造について以下の条件でシミ ュレーションを行った。スライダ6のサイズは上記のマ イクロサイズである。放熱層3の厚さは10μmで、ス ライダー6のディスク上滑走面の20%の表面積を占め 【0017】スライダー6の下面すなわちディスク対向 30 る。磁気コイル1の導線断面積は200μm²で、導線 間隔が10μm、最内周の直径が124μm、巻数が2 層構造で計26ターンである。本シミュレーション時の 各構成材料の熱伝導率を表1に示す。

[0025]

#### 【表1】

材料	熱伝導率 (W/m·K)
スライダー材	1
放熱層	370
絶縁材・	0.34
磁気コイル材	370

磁気コイル1への供給電流値はディスク記録面8に発生 する磁界強度が1500eとなる電流値とした。更にデ ィスク回転に伴う空気流によるスライダー6外界との熱 伝達率は、実物による実験の測定結果を基に、スライダ ー6のディスク対向面を100W/m²Kとし、他の表 面からは15W/m2Kとした。

【0026】熱伝導解析した結果、図1に示すように放 熱層3を磁気コイル1近傍に設けることによって、放熱 層3がない場合の構造と比較して、磁気コイル1中心部 は、通常の工程、例えば、スパッタリングやメッキ工程 50 の位置で、磁気コイル1からの発熱に伴う温度上昇は8 2℃から79℃と4%程度減少した。また、図2に示す ように磁気コイル1の導線部と放熱層3を接続すること により、温度上昇は77℃とさらに2%程度減少させる ことが可能となり、放熱層を設けない場合に比して、磁 気コイル1の温度上昇を6%程度減少させることが可能 となる.

【0027】一方、スライダー6のディスク対向面から の熱伝導率も15W/№Kと仮定してシミュレーション を行うと、磁気コイル1の温度上昇は400℃以上とな ることから、ディスク回転に伴う空気流によって大部分 10 の熱が放出されていることがわかる。従って、本実施例 のように、スライダー6のディスク対向面に放熱層3を 設けることが効果的であることがわかる。

【0028】 (第二の実施例) 本発明の第二の実施例を 図3で示す。 図3 (a) はディスクに対向するスライダ -6の下面の概略図、図3(b)は側面からの断面の概 略図を示す。

【0029】本実施例は、前記第一の実施例の放熱層3 以外については第一の実施例と同様であることから、第 一の実施例と同様の部分についての詳細は省略する。本 20 実施例においては、第一の実施例の放熱層3に対応する 部分が放熱層4a、4bに分離されている。放熱層4a と放熱層4 bは絶縁層2に設けられたスルーホールを介 して磁気コイル1の導線部の両端と各々接続され、かつ 互いに電気的に絶縁されていることから、磁気コイル1 の電流供給用引き出し電極部とすることもできる。

【0030】図3においては、放熱層4a、4bは磁気 コイル1とは別の層で形成されているが、図4に示すよ うに、片側の例えば放熱層4aを磁気コイル1と同じ層 で同時に形成することも可能である。

【0031】本実施の構造についてもシミュレーション を行った。条件は第一の実施例の場合と同様である。本 実施例の場合には、放熱層4 aと放熱層4 bを磁気コイ ル1 導線部と各々接続させて形成していることから、磁 気コイル1中心部の位置での磁気コイル1からの発熱に 伴う温度上昇は、第一の実施例の図2の場合と同様に、 放熱層4a、4bを設けない場合よりも6%程度減少さ せることが可能である。

【0032】(第三の実施例)本発明の第三の実施例を 図5で示す。図5はスライダー6の側面からの断面の概 40 略図を示す。

【0033】本実施例は、前記第一及び第二の実施例に 対して、さらに放熱層5を追加した以外については第一 及び第二の実施例と同様であることから、放熱層5以外 の部分についての詳細は省略する。

【0034】本実施例では、光透過部11を除く、少な くともスライダー6と磁気ヘッドの界面部分に良熱伝導 率材料を用いた放熱層5をスパッタリングやメッキ工程 等によって積層して形成している。

とにより、磁気コイル1からの発熱を放熱層5を介して スライダー内部全体へ熱拡散できることから、放熱効果 をさらに促進することができる。

【0036】また、放熱層5を良熱伝導性を有する高透 磁率材料のNiFe、CoNiFe等で形成することも 可能である。この場合、ディスク記録面8に発生する磁 界強度を高めることができることから、磁界発生に要す る電流を低減することが可能となり、磁気コイル1から 生じる熱の発生を抑制することができる。

【0037】さらにまた、放熱層5は、図6で示すよう に、光出射面10の側面にも形成することにより、さら に放熱効果を促進することができる。この場合、上記の ように放熱層5を高透磁率材料で形成すると、ディスク 記録面8に発生する磁界強度をさらに高めることができ る。

【0038】放熱層5を高透磁率材料で形成した効果に ついて磁界解析を行った。解析に用いた条件は以下の通 りである。磁気コイル1の導体幅は10μm、導体厚は 10μm、導体間隔は10μm、内径は62μm、ター ン数は一層で25ターンである。また、放熱層5の飽和 磁束Bsは1.7T、厚さは2μmであり、絶録層2の 厚さは2μm、磁気コイル1への投入電流は200mA である。

【0039】図6で示した放熱層5を高透磁率材料で形 成した場合についての磁界解析結果を図7に示す。図7 の左端が磁気コイル1の中心軸であり、図中の等高線は 260e間隔の磁界強度分布を示している。放熱層5の ディスク対向面側の端部を中心に、同心円状に磁界強度 分布が生じることがわかる。その結果、ディスク記録面 30 8上で得られる磁界は、図5の放熱層5を高透磁率材料 で形成した場合の2410eに比較して、図6の放熱層 5を高透磁率材料で形成した場合は3110eと、20 %程度高くなる。従って、磁界発生に要する電流を低減 することが可能となり、破気コイル1から生じる熱の発 生を抑制することができる。

【0040】上記の各実施例において、光出射面10の 側面はいずれもスライダー6のディスク対向面に垂直に 形成されているが、図8に示すように、45度程度のテ ーパー状とすることも可能である。その結果、特に複数 層で磁気コイル1を形成する場合に、ディスク対向面側 の磁気コイル1の内径を小さくでき、磁気コイル1を小 型化することができる。

【0041】さらにまた、図9で示すように、スライダ ー6の浮上特性に影響がない範囲で、またスライダー6 中の光透過部11に影響ないように、スライダー6のデ ィスク対向面以外の面に、レーザー加工またはエッチン グ、ダイシング、イオンミリング等によって溝加工し、 スライダー6の表面部にフィン形状を設けることも可能 である。その結果、スライダー6の表面積を増加させ、

【0035】上記のように、放熱層5を追加形成するこ 50 スライダー6内部の熱をさらに多く外部へ放出すること

ができる。

#### [0042]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、冷却効果の高いディスク回転時のスライダーとディスク間の空気流を有効に利用し、光磁気ヘッドの放熱効果を高めることができる。

【0043】更に、本発明によれば、磁気コイルと放熱層を一体で形成できる、あるいはまた放熱層を電流供給用引き出し電極部とすることもできるため、少ない製造工程で光磁気ヘッドを形成できる。

【0044】更に、本発明によれば、少ない電流値の磁気コイルへの投入で、所望の磁界強度をディスク記録面に印加することができ、磁気コイルからの発熱を少なくして低消費電力化に効果があるとともに、磁気コイルのターン数を少なくすることで磁気ヘッドを小型にでき、しかもインダクタンスを小さくすることで高周波信号の記録を好適にすることもできる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第一の実施例の光磁気ヘッドを示す概略図である。

【図2】本発明の第一の実施例の光磁気ヘッドの他の例 を示す機略図である。

【図3】本発明の第二の実施例の光磁気ヘッドを示す機

略図である。

【図4】本発明の第二の実施例の光磁気ヘッドの他の例 を示す機略図である。

【図5】本発明の第三の実施例の光磁気ヘッドを示す機 略図である。

【図6】本発明の第三の実施例の光磁気ヘッドの他の例を示す機略図である。

【図7】図6の放熱層5を高透磁率材料で形成した光磁 気ヘッドの磁界強度分布を示す図である。

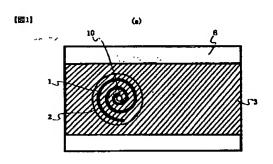
10 【図8】本発明の光磁気ヘッドの他の例を示す図である。

【図9】本発明の光磁気ヘッドの他の例を示す図である。

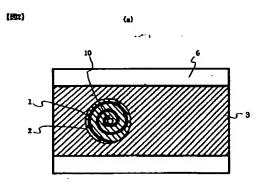
#### 【符号の説明】

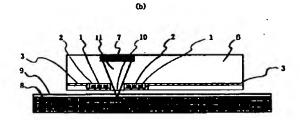
- 1 磁気コイル
- 2 絶縁層
- 3、4a、4b、5 放熱層
- 6 スライダー
- 7 回折レンズ
- 20 8 ディスク記録面
  - 9 ディスク保護層
  - 10 光出射面
  - 11 光透過部

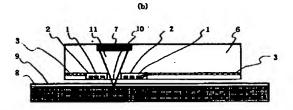
【図1】

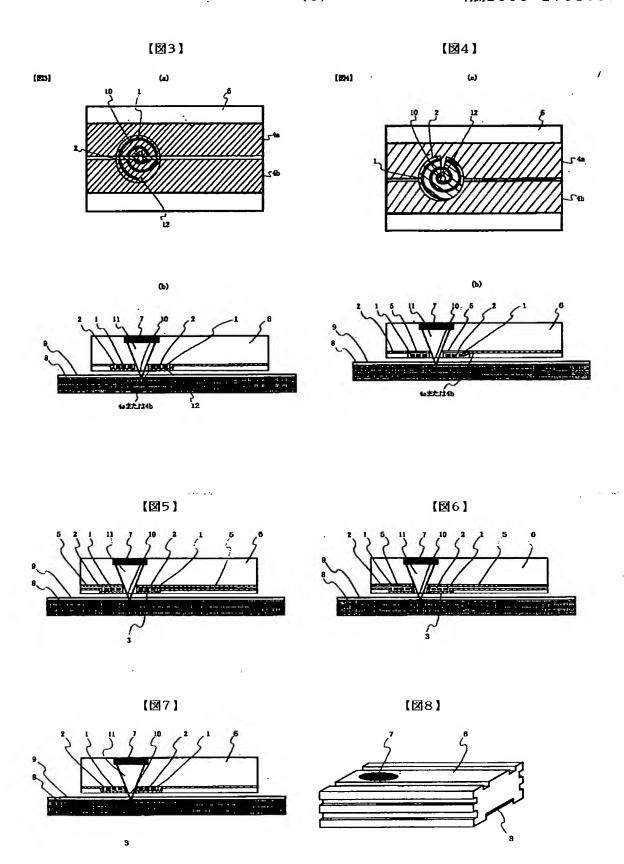


【図2】

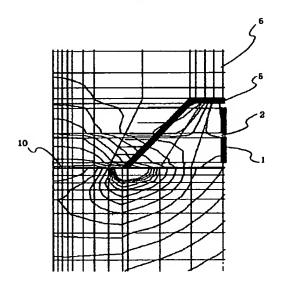








【図9】



. . . .

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:	
☐ BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	
☐ OTHER:	

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.